



APPLICAZIONI

Eni Aquamet 500 FG Plus è un lubrorefrigerante di nuova tecnologia esente da battericida donatore di formaldeide, cloro e ammine secondarie, costituito da additivi untuosanti, agenti bagnanti ad azione detergente, anticorrosiva ed antiruggine.

Specifico per tutte le operazioni di rettifica e di asportazione truciolo medio gravose su acciai mediamente legati e ghise; il suo impiego può essere eventualmente esteso all'alluminio ed alle sue leghe previa verifica con le prove di macchiatura.

Ottime proprietà antischiuma in un ampio intervallo di durezza dell'acqua ed in presenza di elevate pressioni di erogazione.

Eni Aquamet 500 FG Plus è indicato per impianti singoli e centralizzati.

VANTAGGI CLIENTE

- Esente da battericida e ammine secondarie per un minore impatto ecotossicologico e migliori condizioni dell'ambiente di lavoro
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma in un ampio intervallo di durezza dell'acqua (intervallo ottimale 5-40°F) ed ad elevate pressioni di erogazione
- Ottimo potere raffreddante e lubrificante con conseguente prolungamento della vita utile degli utensili
- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio, riduzione degli intervalli di manutenzione
- Esente da cloro, minori costi di smaltimento
- Ottime proprietà detergenti ed antiruggine per garantire le migliori performance in operazioni di rettifica soprattutto su ghisa

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MAE





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Caratteristiche concentrato		-	
Aspetto	-	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 1298	kg/m ³	1021
Caratteristiche emulsione		-	
Aspetto emulsione	-	-	traslucida
PH (5% Emulsione)	ASTM D 1287	-	9.15
Corrosione su carta	DIN 51360	-	passa al 5%
Fattore rifrattometrico	-	-	1.5

AVVERTENZE

- Prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare un'adeguata pulizia della vasca e dei circuiti della macchina utensile con idonei prodotti
- Preparare l'emulsione avvalendosi se possibile di un emulsionatore
- In caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione
- Si raccomanda lo stoccaggio del prodotto in ambienti chiusi a temperature comprese tra +5 e +30°C al fine di prevenirne il deterioramento dovuto a sbalzi termici
- Si consiglia di monitorare periodicamente il lubrificante in esercizio per garantire nel tempo la costanza dei parametri operativi e di conseguenza il prolungamento della vita utile dell'emulsione
- Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica Eni



eni



MODALITA' D'USO

- Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto consigliate; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative
- Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

Lavorazione	Ghisa	Acciaio, Acciaio inox	Alluminio e leghe
Rettifica	5%	5%	
Tornitura, fresatura	6%	7%	7%
Alesatura, foratura	8%	8-10%	8-10%

